

GSH from 12 to 600 Kg horizontal machine

MACCHINE PER TINTURA ORIZZONTALE MODELLO GSH

GS HOR sono macchine orizzontali ad alta temperatura/pressione con porta materiali modulari ad aste verticali.

Sono macchine a cuscino d'aria e lavorano fino a 6 bar e 140° C massimo.

I modelli vanno da 50 a 600 KG e sono interamente costruite in acciaio AISI 316L.

GSHOR consentono una facile manutenzione e sono installate sul pavimento per cui non sono necessarie piattaforme e carri ponte e consentono una facile installazione e manutenzione.

I porta materiali orizzontali sono modulari e intercambiabili e una macchina può essere caricata con 1, 2 o 3 porta materiali dipendendo dalla capacità della stessa per cui le macchine grandi possono usare lo stesso porta materiale delle piccole.

Tingono qualsiasi tipo di rocca compressa e rigida da 150 a 270mm di diametro, tops e bumps.

Possono essere caricate dal 25% al 100% con rapporto bagno costante da 1:6 a 1:12 secondo richiesta del cliente.

Un basso rapporto bagno consente di risparmiare in vapore, prodotti chimici e acqua con un minor impatto ambientale.

Le macchine GS HOR possono lavorare accoppiate.

La pompa centrifuga permette di tingere uniformemente rocche di grande densità e diametro; la pompa è unidirezionale con dispositivo automatico di inversione bagno.

Il bagno è aspirato dalle pareti laterali interne alla macchina.

Misuratore di portata della pompa e misuratore di pressione differenziale.

Riempimento analogico con ingressi acqua multipli e scarico rapido, scarico con uscite multiple.

Scarico ad alta temperatura, lavaggio per troppo pieno con controllo acqua

Idro estrazione ad alta pressione.

Vaso prodotti di capacità 25% dell'autoclave con curve di dosaggio, mixer e riscaldato.

Vaso di preparazione della stessa dimensione dell'autoclave con mixer e riscaldato, con scarico rapido e introduzione veloce del bagno.

Qualsiasi tipo di controllore automatico o PC industriale.

HORIZONTAL YARN DYEING MACHINES GSH MODEL

GS HOR, high pressure high temperature horizontal dyeing machines (GS HOR) with modular carriers and vertical spindles.

These machines work up to at 6 bar and 140° C in air pad system and with internal expansion of bath.

Range: from 50 to 600KG.

Horizontal carriers are built completely in AISI 316L, main feature of GS HOR is to avoid use of cranes and platforms and are easy to maintain and to inspect.

Horizontal carriers are modular and interchangeable. Depending from capacity one machine can have 1 or 2 or 3 carriers.

They can dye every bobbin compressed or rigid, tops, bumps. Bobbins diameter can be from 150 to 270 mm.

Bigger machines can use the same carrier as smaller machine.

One machine can be charged from 25% to 100% (flexible loading) with constant liquor ratio at customer request in the range 1:6, 1:12.

These machines can work coupled.

The pump is centrifugal, designed to achieve 40lts/kg*min at maximum load standard density and allows to dye high density and big diameter pkgs.

Centrifugal pump with automatic bath inversion device, motor is high efficiency and is driven by inverter.

Bath is sucked from lateral internal walls. Flow meter and differential pressure control are available.

Automatic fast analog filling at liquor ratio, fast drain, multiple drain outlet, overflow rinsing and pulse rinsing, multiple water input, high temperature drain, air squeeze.

25% product tank with analog level, heated and mixed and dosing curves.

100% stock tank heated and mixed with fast injecting and drain. Coupling device.

All kinds of controllers are available.

TEÑIDORA HORIZONTAL MODELO GSH

De diseño horizontal GSH es una teñidora de alta presión y temperatura con porta materiales modulares equipados de espaldas eicales.

Estas máquinas trabajan hasta 6 bar y 140°C con sistema de contrapresión de aire.

Los modelos van de 50 a 600 KG y son enteramente construido en acero AISI 316L GSHOR

permite un fácil mantenimiento y se instala en el piso para que las plataformas y grúas aéreas no sean necesarias y permitan una fácil instalación.

Los porta-materiales horizontales son modulares e intercambiables y una máquina puede cargarse con 1, 2 o 3 porta-materiales, dependiendo de la capacidad de los mismos, de modo que las máquinas grandes pueden usar el mismo puerta-material que las pequeñas.

Es posible teñir todas bobinas comprimidas o rígidas, tops, Bumps y el diámetro de las bobinas variar de 150 a 270mm.

Se pueden cargar de 25% a 100% con una relación de baño constante de 1: 6 a 1:12 según la solicitud del cliente. Una baja relación de baño ahorra vapor, productos químicos y agua y tiene un menor impacto ambiental.

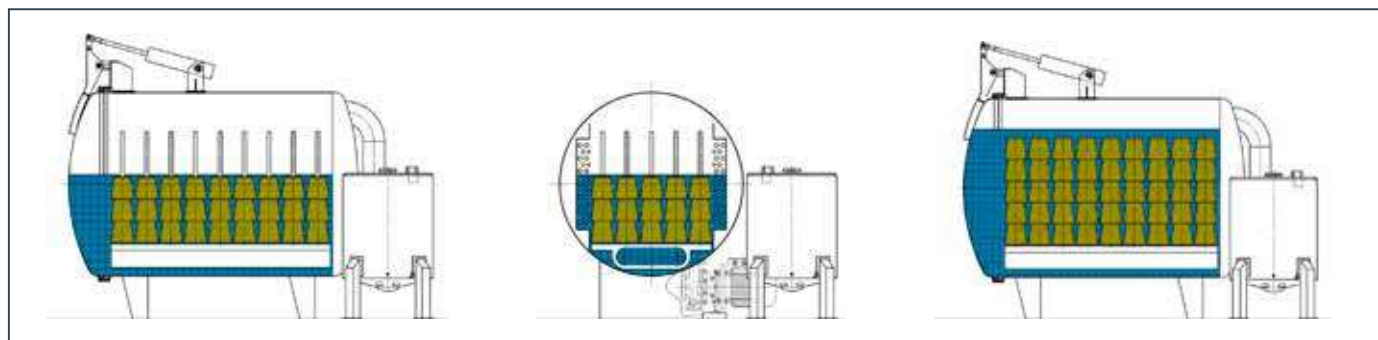
Estas máquinas pueden trabajar acopladas entre dos. La bomba es centrífuga, diseñada para alcanzar 40lts/kg*min. en condiciones de carga máxima y densidad de bobinado estándar y permite teñir bobinas de alta densidad y gran diámetro. El dispositivo de inversión de baño es automático y el motor es de alta eficiencia impulsado por inverter.

El baño es aspirado desde las paredes laterales internas. Caudalímetro y control de presión diferencial. Llenado analógico con múltiples entradas de agua y vaciado rápido con múltiples salidas. Vaciado de alta temperatura, lavado por rebosamiento.

Secado mecánico por aire comprimido para extraer el agua de las bobinas después de vaciar la autoclave.

Tanque de productos de 25% con nivel de llenado analógico, calentamiento, mezclador y curvas de dosificación.

Tanque de preparación del mismo tamaño que la autoclave con mezclador y calentado, con vaciado rápido e introducción rápida del baño. Disponible todo tipo de controlador o PC industrial.



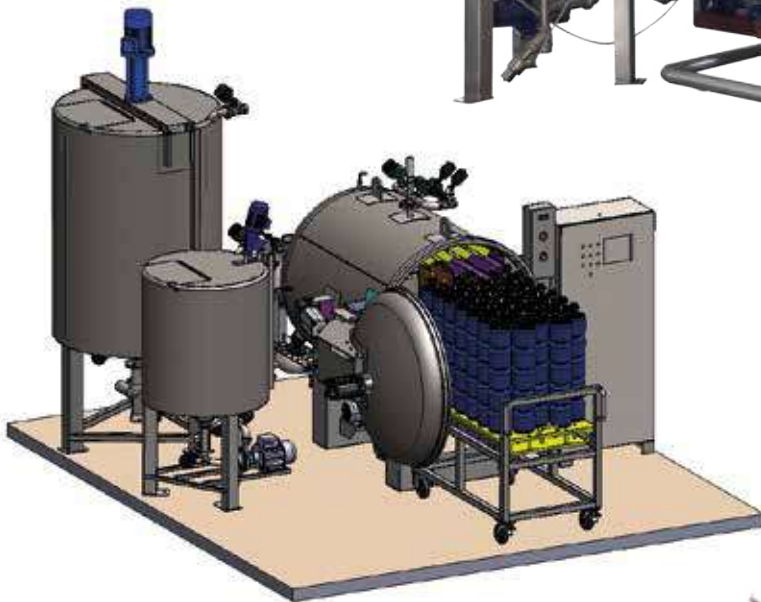
Le macchine GSH sono orizzontali e hanno le stesse caratteristiche delle verticali, lavorano con cuscino d'aria.

GSH machines are in HORIZONTAL EXECUTION with same characteristics as vertical machines. This model works in air-pad system.

Las máquinas GSH son horizontales, con las mismas características de las verticales, trabajando con sistema de contrapresión de aire.



100 KG



300 KG